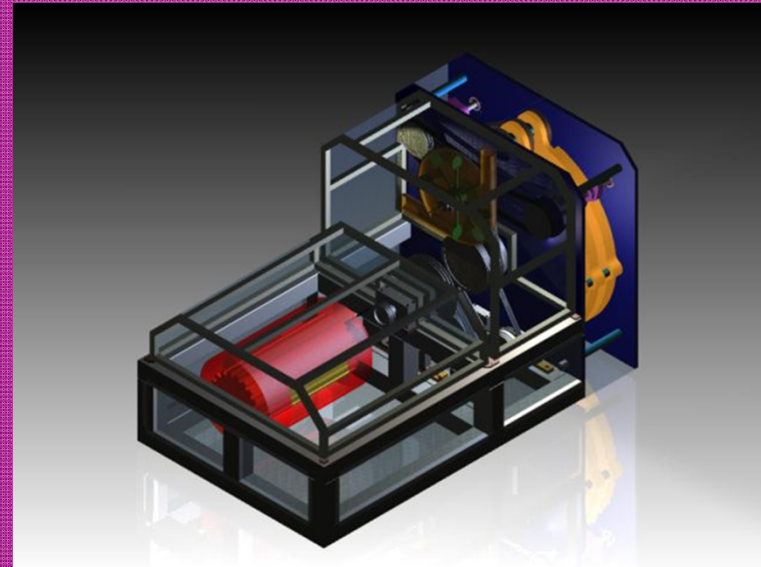


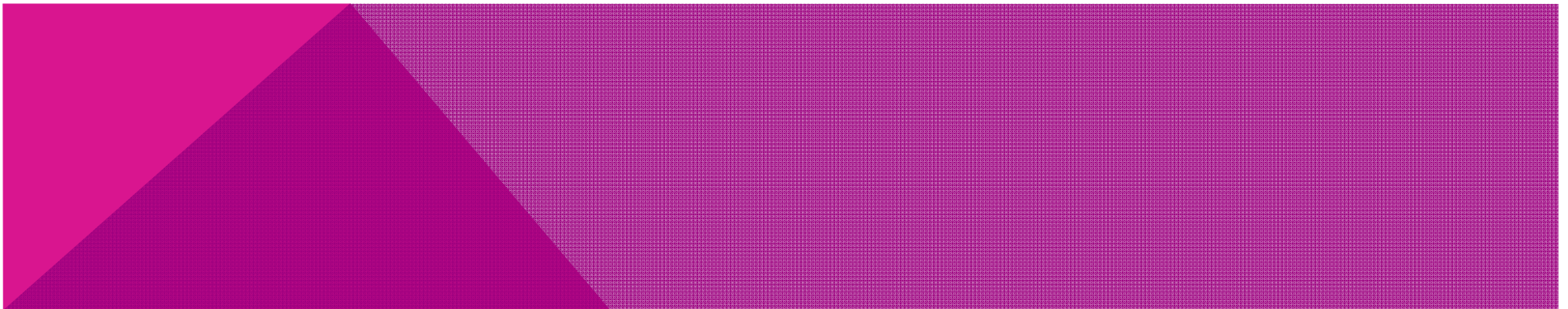
# SISTEMA DE EFICIENCIA ENERGÉTICA

O+O diseño  
industrial



# **INDICE GENERAL**

1. Objeto del proyecto
2. Alternativas a las técnicas actuales
3. Descripción
4. Generador de par
5. Posibles aplicaciones

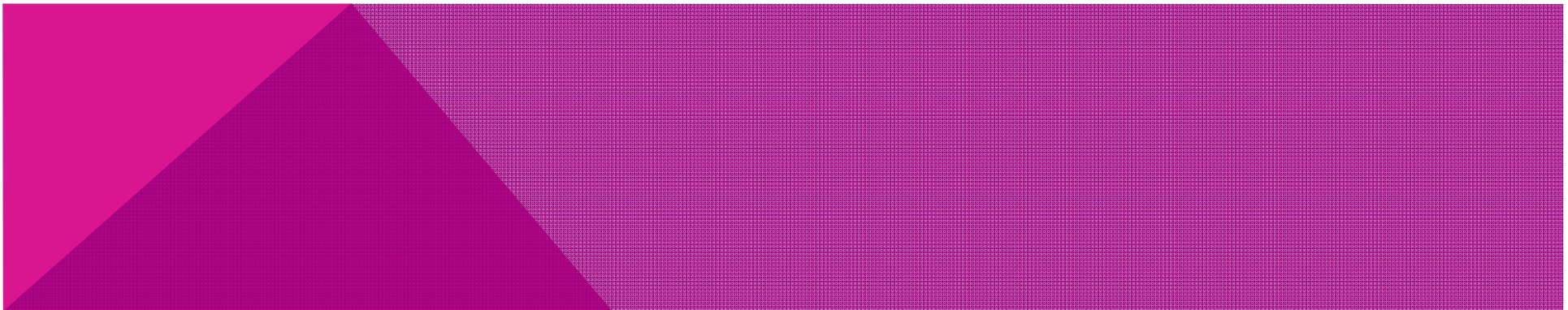


## OBJETO DEL PROYECTO:

Con el Sistema de Eficiencia Energética (SEE) permitirá a dichas industrias un ahorro energético en facturación del orden entre un 10% al 90% (según instalación), con una tasa de retorno de la inversión de entre 2 y 5 años según el sector en que se implante.

El Sistema de Eficiencia Energética (SEE) genera una ventaja significativa con respecto a sus inmediatos competidores, debido al ahorro de costes en los procesos de fabricación.

Del mismo modo, será ejemplo de maximización de recursos, ya que se aprovecha un recurso, ahora mismo desechable o inapreciable dentro de la propia instalación, para producir energía eléctrica.



# ALTERNATIVA A LAS TECNICAS ACTUALES:



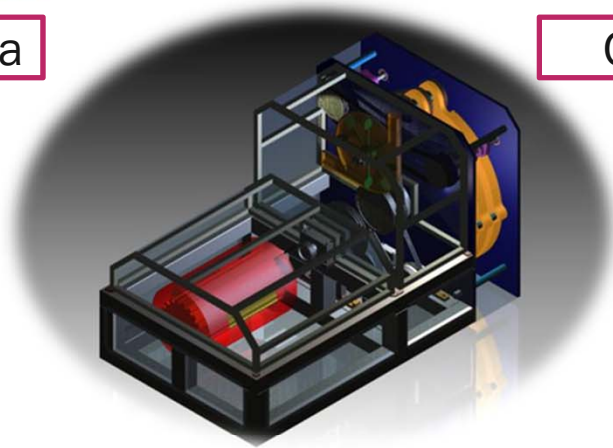
Central hidroeléctrica



Central térmica



Central nuclear



Parque eólico

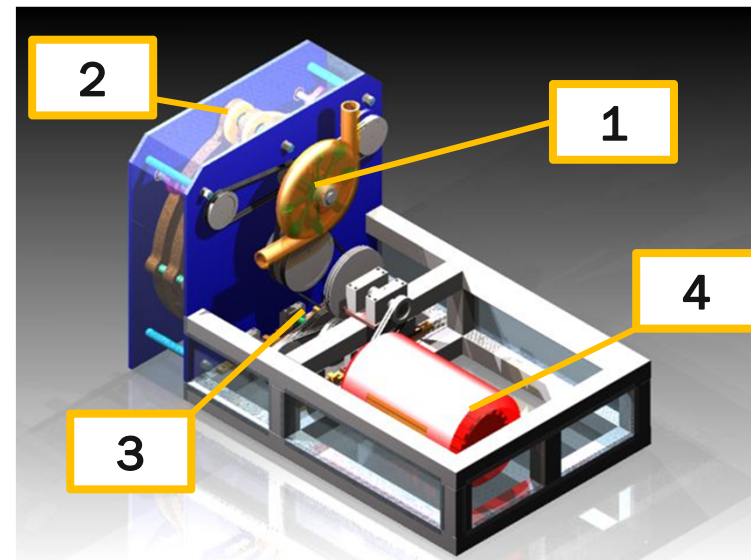


Parque solar

## DESCRIPCION.

El Sistema de Eficiencia Energética (SEE) consta de 5 partes diferenciadas:

- 1- Turbina
- 2- Generador de Par
- 3- Caja de Velocidades
- 4- Generador de Electricidad
- 5- Cuadro Eléctrico de Sincronización

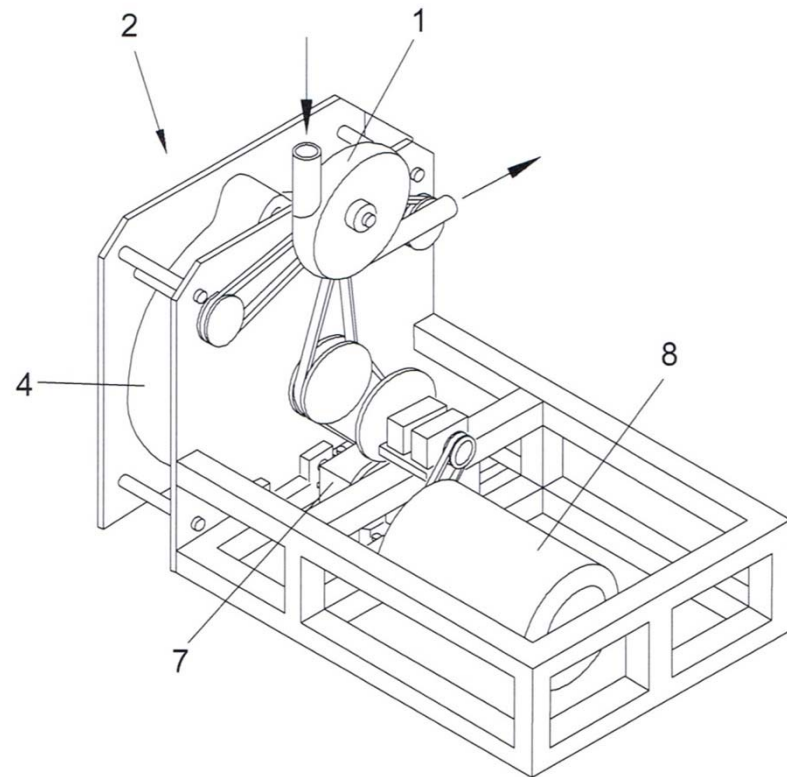


## DESCRIPCION.

“La energía ni se crea ni se destruye, solo se transforma”.

El sistema aprovecha la energía de la vena líquida para conseguir un movimiento rotacional, con un par y revoluciones determinadas.

Las medidas de un equipo SEE de 3 etapas son 3500x2400x1700mm aprox. (Largox anchoxalto)



# POSIBLES APLICACIONES:

La idea primigenia era adecuar el (SEE) para una instalación agropecuaria



Granja

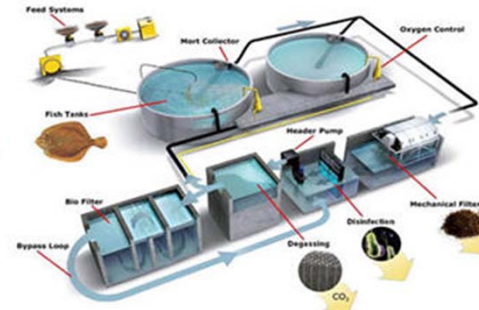


Conservera



EDAR

Piscifactoría



Urbanización



Potabilizadora

